Верхні дихальні шляхи

дієтична добавка

Verbascon®

пазухи носа

Andrographis paniculata Wall. ex Nees

+ комплекс SINUPLANT

Таблетки для ковтання, вкриті оболонкою.

Склад препарату створений на основі дії інгредієнтів природного походження, наприклад, екстракту андрографісу волотистого (*Andrographis paniculata*), яка підтримує захисні механізми організму, особливо на рівні верхніх дихальних шляхів. Також «Verbascon Затоки» містить комплекс Sinuplant, що містить ретельно відібрані за їхню дію рослинні екстракти: екстракт квіток коров'яку дрібноцвіткового, екстракт квіток бузини, екстракт вербени, екстракт кореня африканської пеларгонії, екстракт квіток первоцвіту. Збалансоване харчування та здоровий спосіб життя мають важливе значення для збереження здоров'я.

АКТИВНІ ІНГРЕДІЄНТИ

	Вміст активних речовин	1 таблетка	2 таблетки
Комплекс Sinuplant	Екстракт квіток коров'яку дрібноквіткового	40 мг	80 мг
	Екстракт квіток чорної бузини	40 мг	80 мг
	Екстракт вербени лікарської	40 мг	80 мг
	Екстракт кореня африканської пеларгонії, включаючи: **таніни**	20 мг **0,9 мг**	40 мг **1,8 мг**
	Екстракт квіток примули лікарської	20 мг	40 мг
Екстракт Andrographis paniculata		20 мг	40 мг

ІНГРЕДІЄНТИ

Наповнювачі: целюлоза, сорбіти; екстракт квіток коров'яку (*Verbascum thapsus* L.); екстракт квіток бузини (*Sambucus nigra* L.); екстракт вербени лікарської (*Verbena officinalis* L.); екстракт кореня африканської пеларгонії (Pelargonium sidoides DC); екстракт андрографісу волотистого (*Andrographis paniculata* Wall. ex Nees); екстракт квіток примули (*Primula officinalis* L.); загущувачі: гідроксипропілметилцелюлоза, гідроксипропілцелюлоза; наповнювач: тальк; середньоланцюгові жирні кислоти; барвники: діоксид титану, оксиди та гідроксиди заліза, блискучий блакитний FCF, індигокармін; засоби проти злипання: поліетиленгліколь, полівінілпіролідон. Продукт може містити **лактозу** (з **молока**).

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Препарат призначений для дорослих і дітей від 6 років. Вагітним жінкам та жінкам в період грудного вигодовування вживати не рекомендовано.
Діти старше 6 років:
- рекомендовано вживати по 1 таблетці на добу.
Дорослі:
- рекомендовано вживати по 1 таблетці 1-2 рази на добу. Таблетку проковтнути, запивши водою.

Не перевищувати рекомендованої добової дози. Дієтичні добавки не використовувати як замінники повноцінного харчування.
Не вживати при підвищеній чутливості до будь-якого з компонентів препарату.

Зберігати в сухому недоступному для дітей місці при кімнатній температурі до 25°C.
Захищати від світла.

Polski Lek S.A.

Polski Lek S.A.
ul. Chopina 10, 34-100 Wadowice
www.polskilek.pl

Вага нетто:
21,6 г / 30 таблеток по 0,72 g